

## Двухкомпонентная, глянцевая краска для деревянных поверхностей, кислотного отверждения

Для деревянных поверхностей внутри помещения.

Применяется для отделки мебели, дверей и для других деревянных и древесноволокнистых поверхностей внутри помещения.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Быстровысыхающая, стойкая краска с хорошими

Характеристики заполняющими свойствами для использования внутри

помещений.

**Цвета** Специальный белый 201.

**Цветовые каталоги** Колеруется по системе Temaspeed Premium.

Степень блеска Глянцевая

**Класс эмиссии** Уровень эмиссии продукта отвечает требованиям E1

классификации для материалов для поверхностной обработки.

Рекомендуемое количество при		Теоретический
нанесении (неразбавленной)		расход
толщина сухой	мокрой	
пленки	мокрои	
45-55 мкм	100-120 г/м <sup>2</sup>	10 - 12 м²/л

**Разбавитель** 1027, 1033 и 1025

Краска - 100 частей по объему, 634-серии

Соотношения смешивания

Расход

Отвердитель - 10 частей по объему, код 006 2098

**Для комбинированного распыления** продукт разбавляется на 5-20%, до вязкости 25-50 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 0,011"-0,015" и давление в форсунке 40-140 бар. Давления распыляющего воздуха ок. 1-3 бар. Угол напыления выбирается в соответствии с формой объекта.

**Для традиционного распыления** продукт разбавляется на 10-20%, до вязкости 20-25 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 1,4-1,8 мм и давление форсунки 2-3 бар.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

Способ нанесения

48 часов.

100-120 г/м²	+23 °C	+50 °C
Сухая на отлип, спустя	20 - 30 мин	10 - 20 мин
Сухая для штабелирования, спустя	4 - 6 ч	40-60 мин
Сухая для складирования, спустя	1 сутки	2-3 часа

## Время высыхания

Температура штабелирования ниже +35°C.

Время высыхания и нанесения последующих слоев зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности

Сухой остаток

ВОЗДУХА И ВЕНТИЛЯЦИИ. 58±2 % по объему. 69±2 % по весу.

Плотность

1,2 кг/л

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Обрабатываемая поверхность должна быть чистой и сухой. При нанесении и сушке температура окружающего воздуха,

обрабатываемой поверхности и краски не должна опускаться ниже  $+18^{\circ}$ С. Относительная влажность воздуха не должна

превышать 70 %.

Условия при обработке

Предварительная подготовка

Обработка

Поверхность дерева должна быть зашлифована абразивным материалом, например, наждачной бумагой с зернистостью P150-240. Шлифовование между грунтованием и нанесением финишного слоя можно проводить с использованием наждачной бумаги с зернистостью P240-400. После шлифования тщательно удалить пыль до покраски

Тщательно перемешать краску перед использованием. Добавить 10% (по объему) Отвердитель 006 2098, 006 2093 или 006 2096. Довести краску до требуемой вязкости

Растворителем 1027, 1025 или 1033. Не использовать

металлические емкости для смешивания. Взамен использовать пластиковые, эмалированные или кислотостойкие стальные емкости.

Очистка инструментов

Растворитель 1027,1025 или 1033.