



Однокомпонентная, акриловая, полуглянцевая краска

Применяется, в основном, для окраски изделий металлообрабатывающей промышленности и в окрасочных цехах.

Рекомендуется для окраски стальных конструкций, станков и оборудования эксплуатируемых как внутри, так и вне помещений.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Образует покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск при атмосферных нагрузках.

Не выдерживает погружения в воду или длительного воздействия влаги.

Цвета

Колеруется по системе Temaspeed Fonte.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	95 мкм	10,7 кв.м/л
60 мкм	140 мкм	7,2 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Способ нанесения

Вода

Распылением, кистью или окунанием.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+15°C	+23°C	+60°C
От пыли, спустя	20 мин	15 мин	5 мин
На отлип, спустя	6 ч	1 ч	15 мин
Межслойная выдержка, спустя	24 ч	3 ч	2 ч

Сухой остаток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Плотность

43±2% по объему (ISO 3233); 50±2% по весу.

Код

1,2 ± 0,1 кг/литр

212 - серия.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха должна быть в пределах 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование

Фонтекрил 10, Фонтекрил АП, Фонтекрил 25, Темапрайм АБ, Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЕУР, Темапрайм ГФ и Темапрайм МЛ.

Покрывная окраска

Фонтекрил 50.

Окраска

Распылением, кистью или окунанием. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-10%.

Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Очистка инструментов

Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.