



Однокомпонентная, акриловая, полуглянцевая грунт - краска на водной основе

Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности и в окрасочных цехах.

Рекомендуется особенно в качестве однослойной системы для стальных конструкций как внутри, так и вне помещений. Применяется для окраски стальных конструкций, станков и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Время сушки может быть уменьшено за счет высоких температур.

Цвета

Колеруется по системе Temaspeed Fonte.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	100 мкм	10,0 кв.м/л
80 мкм	200 мкм	5,0 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
Вода

Способ нанесения

Традиционным или безвоздушным распылением.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм	+15°C	+23°C	+60°C
От пыли, спустя	1,5 ч	30 мин	5 мин
На отлип, спустя	3 ч	1,5 ч	15 мин
Межслойная выдержка, спустя	Нет ограничений		

Сухой остаток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Плотность

1,2 ± 0,1 кг/литр

Код

624 - серия

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ****Условия при обработке**

Поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °С. Относительная влажность воздуха должна быть в пределах 20-70%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).

**Предварительная
подготовка**

Стальная поверхность: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Грунтование

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Покрывная окраска

Фонтекрил 10, Фонтекрил АП.

Фонтекрил СЦ 50.

Окраска

Традиционным или безвоздушным распылением. В зависимости от метода нанесения краску можно разбавлять на 0-10%.

Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Очистка инструментов

Вода или моющее средство Фонтеклин 1921. Инструменты следует вымыть незамедлительно после применения до отверждения краски.