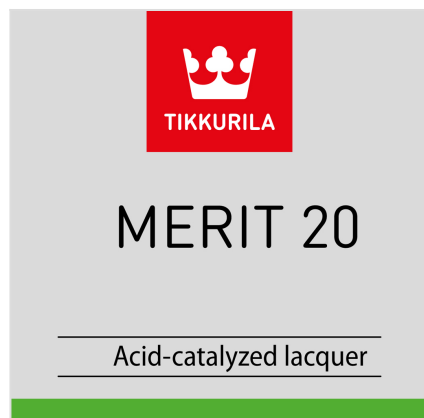




Двухкомпонентный лак кислотного отверждения для деревянных поверхностей

Применяется для отделки мебели, деталей мебели, дверей и других деревянных поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Полуматовый универсальный лак, хорошо заполняет поры.

Степень блеска

Полуматовая

Класс эмиссии

Уровень эмиссии продукта отвечает требованиям E1 классификации для материалов для поверхностной обработки. Продукт был протестирован в соответствии со стандартом EN 717-1, эмиссия формальдегида менее 0,124 мг/м³ воздуха.

Расход

Рекомендуемое количество при нанесении (неразбавленного)		Теоретический расход
толщина сухой пленки	мокрой	
40-50 мкм	80-100 г/м²	10 - 12 м²/л

Разбавитель

1027 и 1033

Соотношения смешивания

Лак - 100 частей по объему. Код - 005 2704

Отвердитель - 10 частей по объему. Код - 006 2098

Для безвоздушного распыления продукт разбавляется на 5-20%, до вязкости 20-45 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 0,011"-0,015" и давление в форсунке 100-160 бар. Угол напыления выбирается в соответствии с формой объекта.

Способ нанесения

Для комбинированного распыления продукт разбавляется на 5-20%, до вязкости 20-45 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 0,011"-0,015" и давление в форсунке 40-140 бар. Давления распыляющего воздуха ок. 1-3 бар. Угол распыления выбирается в соответствии с формой объекта.

Для традиционного распыления продукт разбавляется на 5-20%, до вязкости 20-45 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 1,4-1,8 мм и давление 2-3 бар.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

48 часов.

Время высыхания	80-100 г/м ²	+23 °С	+50 °С
	Сухая на отлип, спустя	20 - 30 мин	10 - 15 мин
	Сухая для шлифования, спустя	3 - 4 ч	30-40 мин
	Сухая для штабелирования, спустя	24 часа	60 - 70 мин
Сухой остаток	Температура штабелирования ниже +35°С. Время высыхания и нанесения последующих слоев зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. 50±2 % по объему. 57±2 % по весу.		
Плотность	1,0 кг/л.		

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Поверхность дерева должна быть зашлифована абразивным материалом, например, наждачной бумагой с зернистостью P150-240. Загрунтованные поверхности следует шлифовать с использованием наждачной бумаги с зернистостью P240-400. После шлифования тщательно удалить пыль до лакировки.
Предварительная подготовка	Обрабатываемая поверхность должна быть чистой и сухой. При нанесении и сушке температура окружающего воздуха, обрабатываемой поверхности и лака не должна опускаться ниже +18°С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 70 %.
Обработка	Тщательно перемешать лак перед использованием. Добавить 10% (по объему) Отвердитель 006 2098. Разбавить лак до требуемой вязкости. В случае если смесь лака используется на следующий день, добавьте, по крайней мере, равное количество свежей смеси. Не использовать металлические емкости для смешивания. Взамен использовать пластиковые, эмалированные или кислотостойкие стальные емкости.
Очистка инструментов	Растворитель 1033 или 1027.