



Алктдно-уретановый, матовый лак для деревянных поверхностей

Применяется для лакировки лодок, полов, дверей, окон и других деревянных поверхностей вне и внутри помещения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Очень хорошая стойкость к обычным моющим средствам, SFS 3755.									
Характеристики	Хорошая стойкость к воздействию растворителей: бензин, скипидар, уайт-спирит, денатурированный спирт. Не выдерживает воздействие некоторых растворителей на основе толуола.									
Степень блеска	Выдерживает воздействие растительного и животного жира, а также воздействие технического масла и консистентной смазки. Полуматовая									
Класс эмиссии	Уровень эмиссии продукта отвечает требованиям E1 классификации для материалов для поверхностной обработки. Продукт был протестирован в соответствии со стандартом EN 717-1, эмиссия формальдегида менее 0,124 мг/м ³ воздуха.									
Расход	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Рекомендуемое количество при нанесении (неразбавленного)</td> <td>Теоретический расход</td> </tr> <tr> <td>толщина сухой пленки</td> <td>мокрой</td> <td></td> </tr> <tr> <td>30-40 мкм</td> <td>70-90 г/м²</td> <td>10 - 13 м²/л</td> </tr> </table>	Рекомендуемое количество при нанесении (неразбавленного)		Теоретический расход	толщина сухой пленки	мокрой		30-40 мкм	70-90 г/м ²	10 - 13 м ² /л
Рекомендуемое количество при нанесении (неразбавленного)		Теоретический расход								
толщина сухой пленки	мокрой									
30-40 мкм	70-90 г/м ²	10 - 13 м ² /л								
Разбавитель	Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости обрабатываемой поверхности. 1050									

Для нанесения кистью для грунтования новых необработанных поверхностей лак разбавляется на 20-40% Растворителем 1050. Наносить равномерным тонким слоем 2-3 раза. Для финишного покрытия разбавить лак на 0-20 % при необходимости. Предварительно обработанные поверхности лакировать 1-2 раза непосредственно неразбавленным лаком. Рекомендуется легкая шлифовка поверхности (наждачной бумагой с шероховатостью P240-600) после каждого слоя.

Способ нанесения

Для комбинированного распыления продукт разбавляется на 0-25%, до вязкости 25-50 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 0,009"-0,013" и давление в форсунке 40-100 бар. Давления распыляющего воздуха ок. 1-3 бар. Угол распыления выбирается в соответствии с формой объекта.

Для традиционного распыления продукт разбавляется на 0-25%, до вязкости 25-50 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 1,4-1,8 мм и давление 2-3 бар.

Время высыхания

70-90 г/м ²	+23 °С
Сухая на отлип, спустя	3 - 4 ч
Сухая до шлифования, спустя	6 - 7 ч
Межслойная выдержка,	24 часа
Полное отверждение до максимальной твердости и износостойкости достигаются через 2 недели.	

Время высыхания и нанесения последующих слоев зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

Около 44% по объему, 52% по весу.

Плотность

0,9 кг/л.

Код

005 0090

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Условия при обработке**

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, влажность древесины должна быть менее 20%. При нанесении и сушке температура окружающего воздуха не должна опускаться ниже +5°C и относительная влажность воздуха не ниже 80%. Не наносить лак под прямыми солнечными лучами или в холодную или сырую погоду. Планируйте нанесение лака таким образом, чтобы покрытие имело достаточно времени для высыхания до вечерней росы.

Предварительная подготовка

Новые необработанные поверхности: удалить грязь и пыль с необработанной поверхности. Перед лакировкой вне помещения загрунтовать деревянные поверхности грунтом Валтти Бейс Прайминг Оил. Поверхности из древесины ценных пород только промыть растворителем 1050 перед лакировкой.

Ранее обработанные поверхности: вымыть поверхность моющим составом Маалипесу и тщательно промыть водой. Удалить старое отслаивающееся лакокрасочное покрытие скребком. Прошлифовать всю поверхность (наждачная бумага с шероховатостью P240-600) и удалить шлифовальную пыль.

Грунтование

Мерит Яхти 20, Мерит Яхти 80. Грунтование наружных объектов всегда проводить с использованием Мерит Яхти 80.

Лакирование

Тщательно перемешать лак перед использованием. Разбавить лак до требуемой вязкости Растворителем 1050.

Очистка инструментов

Растворитель 1050.