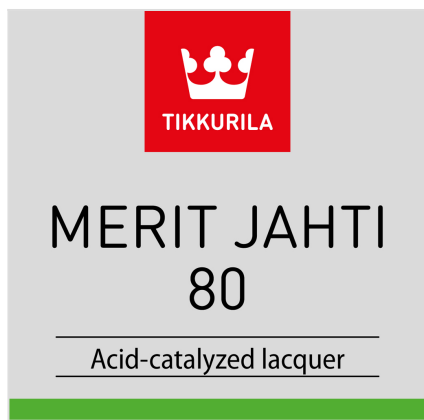




Алктдно-уретановый, глянцевый лак для деревянных поверхностей

Применяется для лакировки лодок, полов, дверей, окон и других деревянных поверхностей вне и внутри помещения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Очень хорошая стойкость к обычным моющим средствам, SFS 3755.

Хорошая стойкость к воздействию растворителей: бензин, нефть, уайт-спирит, денатурированный спирт. Не выдерживает воздействие некоторых растворителей на основе толуола.

Характеристики

Выдерживает воздействие растительного и животного жира, а также воздействие технического масла и консистентной смазки.

Применяется для лакировки лодок, полов, дверей, окон и других деревянных поверхностей вне и внутри помещения.

Степень блеска

Глянцевая

Класс эмиссии

Уровень эмиссии продукта отвечает требованиям E1 классификации для материалов для поверхностной обработки. Продукт был протестирован в соответствии со стандартом EN 717-1, эмиссия формальдегида менее 0,124 мг/м³ воздуха.

Расход

Рекомендуемое количество при нанесении (неразбавленного)		Теоретический расход
толщина сухой пленки	мокрой	
30-40 мкм	70-90 г/м ²	10 - 13 м ² /л

Разбавитель

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости обрабатываемой поверхности.
1050

Для нанесения кистью для грунтования новых необработанных поверхностей лак разбавляется на 20-40% Растворителем 1050. Наносить равномерным тонким слоем 2-3 раза. Для финишного покрытия разбавить лак на 0-20 % при необходимости. Предварительно обработанные поверхности лакировать 1-2 раза непосредственно неразбавленным лаком. Рекомендуется легкая шлифовка поверхности (наждачной бумагой с шероховатостью P240-600) после каждого слоя.

Способ нанесения

Для комбинированного распыления продукт разбавляется на 15-25%, до вязкости 25-50 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 0,009"-0,013" и давление в форсунке 40-80 бар. Давления распыляющего воздуха ок. 1-3 бар. Угол напыления выбирается в соответствии с формой объекта.

Для традиционного распыления продукт разбавляется на 0-25%, до вязкости 20-50 сек (DIN 4). Размер сопла форсунки 1,4-1,8 мм и давление 2-3 бар.

Время высыхания

70-90 г/м ²	+23 °C
Сухая на отлип, спустя	3 - 4 ч
Сухая для шлифования, спустя	6 - 7 ч
Межслойная выдержка,	24 часа
Полное отверждение до максимальной твердости и износостойкости достигаются через 2 недели.	

Время высыхания и нанесения последующих слоев зависит от толщины слоев, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

Около 43% по объему, 50% по весу.

Плотность

0,9 кг/л.

Код

005 0091

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Обрабатываемая поверхность должна быть сухой, влажность древесины должна быть менее 20%. При нанесении и сушке температура окружающего воздуха не должна опускаться ниже +5°C и относительная влажность воздуха не ниже 80%. Не наносить лак под прямыми солнечными лучами или в холодную или сырую погоду. Планируйте нанесение лака таким образом, чтобы покрытие имело достаточно времени для высыхания до вечерней росы.

Предварительная подготовка

Новые необработанные поверхности: удалить грязь и пыль с необработанной поверхности. Перед лакировкой вне помещения загрунтовать деревянные поверхности грунтом Валтти Бейс Прайминг Оил. Поверхности из древесины ценных пород только промыть растворителем 1050 перед лакировкой.

Ранее обработанные поверхности: вымыть поверхность моющим составом Маалипесу и тщательно промыть водой. Удалить старое отслаивающееся лакокрасочное покрытие скребком. Прошлифовать всю поверхность (наждачная бумага с шероховатостью P240-600) и удалить шлифовальную пыль.

Лакирование

Тщательно перемешать лак перед использованием. Разбавить лак до требуемой вязкости Растворителем 1050.

**Очистка
инструментов**

Растворитель 1050.