



Эпоксидная грунт-эмаль с алюминиевым пигментированием и высоким сухим остатком.

Применяется в качестве грунтовки, в особенности для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воде. Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций. Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской. Может использоваться в качестве однослойного покрытия.

Рекомендуется для ремонтной окраски и подкраски мостов, цистерн, различных стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, например, трубных эстакад, конвейеров, бумагоделательных машин и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Хорошие пленкообразующие свойства, также при нанесении кистью.

Обладает хорошей адгезией к поверхностям, обработанным абразивоструйной очисткой или подготовленным вручную. Благодаря низкому содержанию растворителей, краска выделяет меньше растворителей, чем традиционные эпоксидные краски.

Цвета

Алюминиевый (красновато-алюминиевый можно получить посредством колеровки по системе Temaspeed). Цвет изменяется на открытом воздухе.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 м ² /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
1031

Соотношения смешивания

Основа - 1 часть по объему, код 008 7298
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7501

Способ нанесения

Безвоздушным или традиционным распылением, а также кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

1½ ч. (+23°C /+74°F)

Время высыхания	Толщина сухой пленки 150 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
	От пыли, спустя	6 ч	3 ч	1½ ч
	На отлип, спустя	14 ч	5½ ч	3½ ч
	Межслойная выдержка, спустя	30 ч	8 ч	5 ч
	Межслойная выдержка без шлифования, макс. спустя	2 месяца	1 месяц	7 суток
Сухой остаток	80±2% по объему (ISO 3233); 86±2% по весу			
Плотность	1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)			
Код	Основа - 008 7298, отвердитель - 008 7501			

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха. Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)
Предварительная подготовка	Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или абразивоструйная очистка до Sa2 или Sa2½ (объекты при погружении). (ISO 8501-1)
Грунтование	Ранее окрашенные поверхности: Придать шероховатость старому покрытию используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу, или абразивоструйной очисткой. Темабонд СТ 200, Темацинк 77 и Темацинк 99.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением, или кистью. В зависимости от температуры компонентов краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 140-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.