



Эпоксидная грунт-эмаль с высоким сухим остатком.

Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также погруженных в воду. Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций. Применима в качестве однослойного покрытия. Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.

Рекомендуется для окраски стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Образует плотное покрытие с хорошими износ- и химстойкостью
Обладает хорошей адгезией к поверхностям, обработанным абразивоструйной очисткой или подготовленным вручную, например, стальной щеткой.
Хорошие пленкообразующие свойства, также при нанесении кистью.

Цветовые каталоги Колеровка по системе Temaspeed.
Степень блеска Глянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	100 мкм	125 мкм	8,0 м ² /л
	200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л

Разбавитель Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
1031

Соотношения смешивания Основа - 1 часть по объему, 162 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7501

Способ нанесения Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 1½ часов (+23°C)

Время высыхания

Толщина сухой пленки 150 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	6 ч	3 ч	1½ ч
На отлип, спустя	14 ч	5½ ч	3½ ч
Межслойная выдержка с посл. окраской полиурет. или эпокс. краской	30 ч	8 ч	5 ч
Межслойная выдержка без шлифования, макс. через	2 м-ца	1 м-ц	7 суток

Сухой остаток

Плотность

Код

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

80±2% по объему (ISO 3233); 88±2% по весу

1.5 кг / литр (готовой к применению смеси)

Основа - 162 7323 (база ТСН), 162 7326 (база TVH), отвердитель - 008 7501

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Предварительная подготовка

Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или абразивоструйная очистка до Sa2 или Sa2½ (объекты при погружении). (ISO 8501-1)

Грунтование

Ранее окрашенные поверхности: Придать шероховатость старому покрытию используя, например, абразивный круг, наждачную бумагу, или абразивоструйной очисткой.

Темабонд СТ 200, Темабонд СТ 300, Темацинк 77, Темацинк 99 и Фонтекоут ЕП Праймер.

Покрывная окраска

Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.

Окраска

Безвоздушным распылением или кистью. В зависимости от температуры компонентов краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.019", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.