



Двухкомпонентная, высокоглянцевая полиуретановая краска

Рекомендуется в качестве глянцевой покрывной краски в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию.

Для окраски транспортных средств и тягового оборудования, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкое, легкоочищаемое, неменяющее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск. При обработке внутренних деревянных поверхностей подробно ознакомиться с «Инструкцией по применению Темадур 90 с отвердителем 008 7596».

Цвета

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска

Высокоглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Технический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	75 мкм	13,7 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
1048, 1067 и 1061

Соотношения смешивания

Основа - 5 частей по объему, 115 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7590

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление, кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

4 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин	30 мин	20 мин	10 мин
На отлип, спустя	12 ч	8 ч	4 ч	2 ½ч
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	55±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу.
Плотность	1,2 ± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси).
Код	Основа - 115 7221 (база TAL), 115 7223 (база TCL), 115 7230 (база THL), 115 7240 (база TML), отвердитель - 008 7590.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Разбавление	Растворитель 1048 или 1067. Растворитель 1061 (быстрый) также подходит для традиционного распыления.
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темадур 20, Темадур Праймер, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10.
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. С целью получения ровной, беспористой поверхности нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 5-30 мин., а затем нанести финишный слой. В зависимости от температуры компонентов (основа, отвердитель и растворитель) краску можно разбавить на 10-22% до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.013"; давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворители 1048, 1067 или 1061.