



Двухкомпонентная, глянцевая полиуретановая грунт-эмаль

Рекомендуется в качестве самостоятельного финишного покрытия для окраски сельскохозяйственной, землеройной техники, прочих машин и оборудования.

Также рекомендуется в качестве покрывной краски в эпоксидных/ полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию, например, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и др. стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкое, легкоочищаемое, неменяющее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск. Можно также наносить на ранее окрашенную алкидной краской, неповрежденную поверхность.

Цвета

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска

Глянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки при нанесении в один слой		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	140 мкм	7,1 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки/финишное покрытие		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 кв.м/л
60 мкм	105 мкм	9,5 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
1048, 1067 и 1061

Соотношения смешивания

Основы - 9 частей по объему, 512 -серия
Отвердители - 1 часть по объему, код 008 7640

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление, кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

4 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.
На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Сухой остаток**Плотность****Код**

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

57±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу

1,3 ± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси)

Основа - 512 7223 (TCL - база), 512 7226 (TVL - база),
отвердитель - 008 7640.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ****Условия при
обработке**

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4). Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Пансарипесу.
Предварительная подготовка	На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки. Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу. Внимание! Не рекомендуется для окраски оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся постоянной конденсации.
Грунтование	Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4) Темадур Праймер, Темадур 20, Темадур ХБ 50, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ХС Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЕП Праймер .
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. Для получения ровной, беспористой поверхности рабочая вязкость должна быть 40±5 сек. /DIN 4 (безвоздушное) или 20-30 сек. DIN 4 (традиционное). Нанесение толстых слоев (выше 80 мкм) произвести методом "мокрый по мокрому". В зависимости от температуры компонентов краску разбавить на 5-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1048, 1067 или 1061.