



Двухкомпонентная, полуглянцевая полиуретановая грунт-эмаль

Рекомендуется в качестве самостоятельного финишного покрытия для окраски сельскохозяйственной, землеройной техники, прочих машин и оборудования. Также рекомендуется в качестве покрывной краски в эпоксидных/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию.

Для окраски сельскохозяйственной, землеройной техники, прочих машин и оборудования. Также для наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и других стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкое, легкоочищаемое, немелящее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск.

Цвета

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony

Цветовые каталоги

Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки/однослойное покрытие		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8.1 кв.м/л
120 мкм	185 мкм	5.4 кв.м/л
Рекомендуемая толщина пленки/финишное покрытие		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	65 мкм	16.2 кв.м/л
60 мкм	95 мкм	10.8 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта. 1067 и 1048

Соотношения смешивания

Основа - 5 частей по объему, 528-серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7640

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление, кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C)

4 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли	2 ч	1½ ч	50 мин.	30 мин.
На отлип	10 ч	8 ч	6 ч	2 ч
Межслойная выдержка	Нет ограничений			

Сухой остаток**Плотность****Код**

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

65 ± 2 % (ISO 3233) по весу; 78 ± 2 % по объему.

1.4 ± 0.1 кг / л (готовой к применению смеси).

Основа - 528 7223 (база TCL), 528 7226 (база TVL), отвердитель - 008 7640.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Условия при обработке**

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4). Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии. Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу. На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки. Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу. Внимание! Не рекомендуется для окраски оцинкованных и алюминиевых поверхностей, подвергающихся постоянной конденсации. Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Предварительная подготовка	
Грунтование	Темадур Праймер, Темадур 20, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА МИО, Темабонд, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10, Фонтекрил АП и Фонтекоут ЕП Праймер.
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным, традиционным распылением или кистью. В зависимости от температуры компонентов и формы объекта окраски, краску можно разбавлять на 5 - 25%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.015", давление форсунки 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. С целью достижения толстой пленки (свыше 120 мкм) рекомендуется нанести краску методом "мокрый по мокрому".
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворители 1067 или 1048.