



Двухкомпонентная эпоксидная краска

Применяется главным образом в качестве покрывной краски в эпоксидных системах для объектов, подвергающихся сильным химическим и/или механическим воздействиям. Применяется также для окраски бетонных поверхностей.

Рекомендуется для окраски мостов, резервуаров и прочих стальных конструкций и оборудования в целлюлозно-бумажной и химической промышленности, например, трубных эстакад, конвейеров, бумагоделательных машин и т.д.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Выдерживает +150 °C сухого тепла и +60 °C при погружении. При погружении выдерживает воздействие слабых растворов неокисляющих кислот, щелочей и солей. Выдерживает кратковременные воздействия окисляющих кислот, отбеливающих реагентов. Выдерживает химически активные газы и пыль. Выдерживает погружение в минеральные, растительные и животные жиры, масла.

Цвета Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Степень блеска Глянцевая

	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
Расход	50 мкм	90 мкм	11,0 кв.м/л
	100 мкм	185 мкм	5,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель 1031

Соотношения смешивания

Способ нанесения

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

Основы - 3 части по объему, 170 -серия
Отвердители - 1 часть по объему, код 008 7580
Безвоздушное распыление или кистью.

5 часов

Время высыхания

Толщина сухой пленки 60 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	3 ч	2 ч	1 ч
На отлив, спустя	10 ч	5 ч	2 ч
Межслойная выдержка, спустя	10 ч	4 ч	2 ч
Межслойная выдержка при погружении, спустя	32 ч	16 ч	8 ч

Сухой остаток**Плотность**

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

55±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу

1.3 – 1.4 кг / литр (готовой к применению смеси) в зависимости от оттенка

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Предварительная подготовка

Бетонные поверхности: Поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси с поверхности шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или абразивоструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлоор 200 с сухим чистым кварцевым песком.

Грунтование

Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд .

Покрывная окраска

Темакоут ГПЛ.

Окраска

Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.017", давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Смешивание компонентов

Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.

Очистка инструментов Растворителем 1031.