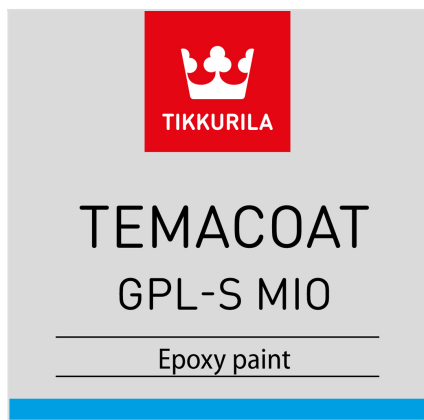




Двухкомпонентная эпоксидная краска, содержащая железную слюдку.

Применяется в качестве межслойной грунтовки и финишного покрытия в эпоксидных и полиуретановых системах для поверхностей, подвергающихся сильному атмосферному воздействию и брызгам.

Рекомендуется для окраски мостов, внешних поверхностей резервуаров, стальных каркасов, трубных эстакад, конвейеров и прочих стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

За счет железной слюдки, краска образует особенно плотное и стойкое покрытие.

Быстро высыхает к последующей покраске.

Ранее окрашенную краской Темакоут ГПЛ-С МИО поверхность можно окрасить и спустя длительный период.

Цвета

Серый (008 7520) и краснокоричневый (008 7521).

Степень блеска

Матовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
60 мкм	100 мкм	10,0 кв.м/л
125 мкм	210 мкм	4,8 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

1031

Соотношения смешивания

Основа - 4 части по объему, 008 7520 или 008 7521

Отвердитель - 1 часть по объему, 008 5600 или 008 5605 (быстрый)

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+20 °C)

6 часов (+23 °C) с отвердителем 008 5600

3 часа (+23 °C) с отвердителем 008 5605

Время высыхания

Толщина сухой пленки 80 мкм		0°C	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	отверд. 008 5600	4 ч	2 ч	1 ч	½ ч	15 мин
	отверд. 008 5605	3 ч	1½ ч	¾ ч	½ ч	12 мин
На отлип, спустя	отверд. 008 5600	22 ч	12 ч	6 ч	2½ ч	1½ ч
	отверд. 008 5605	12 ч	6 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Межслойная выдержка при окраске эпокс. красками, как минимум	отверд. 008 5600	30 ч	20 ч	6 ч	2 ч	1 ч
	отверд. 008 5605	18 ч	12 ч	4 ч	1½ ч	¾ ч
Межслойная выдержка при окраске полиур. красками, как минимум	отверд. 008 5600	2 суток	32 ч	18 ч	8 ч	5 ч
	отверд. 008 5605	1½ суток	18 ч	12 ч	5 ч	3 ч

Сухой остаток**Плотность**

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

60±2% по объему (ISO 3233); 78±2% по весу

1.5 кг / литр (готовой к применению смеси) .

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Условия при обработке**

Поверхности должны быть чистыми и сухими, без загрязнений. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже 0°C. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. Материал нельзя наносить при отрицательных температурах, так как существует опасность образования льда на окрашенной поверхности. Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°C. Обеспечить достаточную вентиляцию во время покрасочных работ и сушки л/к слоя.

Предварительная подготовка

Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование	Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темасил 90 и Темабонд.
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темадур 20, Темадур 50, Темадур 90, Темадур ХБ 50, Темадур ХБ 80, Тематейн 50 и Тематейн 90.
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 10 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить по необходимости.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.