



Двухкомпонентная эпоксидная грунт-краска

Применяется в качестве грунтовки или покрывной краски для стальных, алюминиевых, оцинкованных поверхностей, подвергающихся значительным механическим и/или химическим воздействиям как внутри, так и вне помещений. Применяется также в качестве однослойной грунтовки / краски. Применяется также для бетонных поверхностей.

Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Образует покрытие с высокой степенью износо-, водо- и химической стойкости.

Цвета

Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony

Цветовые каталоги

Колеруется по системе TEMASPEED.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8,1 кв.м/л
125 мкм	195 мкм	5,2 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
1031

Соотношения смешивания

Основы - 4 части по объему, 161 -серия
Отвердители - 1 часть по объему, код 008 5600 или код 008 5605 (быстрый отвердитель).

Способ нанесения

Безвоздушным распылением или кистью (на небольших участках)

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

8 часов (+23 °C) с отвердителем 008 5600
4 часа (+23 °C) с отвердителем 008 5605

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	отв.0085600	12 ч	7 ч	3½ ч	1 ч
	отв.0085605	6 ч	4 ч	2½ ч	45 мин
На отлип, спустя	отв.0085600	18 ч	12 ч	5 ч	3 ч
	отв.0085605	10 ч	7 ч	4 ч	2½
Межслойная выдержка, мин.	отв.0085600	18 ч	12 ч	4 ч	2 ч
	отв.0085605	10 ч	7 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка при окраске погружаемых поверхностей, как минимум	отв.0085600	2 суток	36 ч	16 ч	8 ч
	отв.0085605	1½ суток	18 ч	12 ч	6 ч
Межслойная выдержка при окраске с полиуретановыми красками, как минимум	отв.0085600	3 суток	48 ч	24 ч	12 ч
	отв.0085605	1½ суток	24 ч	16 ч	8 ч

Сухой остаток**Плотность**

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу

1,2 - 1,3 кг / литр (готовой к применению смеси).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**Условия при обработке**

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Во время проведения работ температура краски должна быть не ниже +15°C. Во время процессов распыления и сушки обеспечить хорошую вентиляцию.

Внимание! При использовании эпоксидных материалов вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.

Предварительная подготовка	Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4).
	Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.
	Оцинкованные поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например, кварцевого песка до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.
	Горячеоцинкованные поверхности : см. отдельную инструкцию по обработке и нанесению.
	Алюминиевые поверхности: Легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени тщательности (SaS, SFS 5873). Если легкая абразивоструйная очистка исключена, поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Маалипесу.
Грунтование	Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
	Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлоор 200 с сухим чистым кварцевым песком.
	Окраска: 2-3 слоя Темакоут РМ 40.
Покрывная окраска	Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77 и Темацинк 99.
Окраска	Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн . Безвоздушным распылением или кистью (на небольших участках). При нанесении распылением, краску следует разбавить на 0 - 20 % по объему. Диаметр форсунки 0.015" - 0.021"; давление 120 - 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемого объекта. При нанесении кистью краску разбавить по необходимости.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.