



Акриловая, однокомпонентная, полуглянцевая краска

Для окраски поверхностей в морской и промышленной среде, подвергающихся умеренному химическому воздействию.

Рекомендуется для окраски мостов, кранов, конвейеров, портового оборудования, наружных поверхностей цистерн.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает высокими пленкообразующими свойствами. Возможно проведение окрасочных работ и при низких температурах. Выдерживает временную тепловую нагрузку до +80°C сухого тепла.

Цвета

Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеровка по системе TEMASPEED.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	100 мкм	10,0 кв.м/л
70 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта. 1006 и 1053

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	1 ½ ч	1 ч	½ ч
На отлип, спустя	4 ч	3 ч	1 ч
Межслойная выдержка, спустя	5 ч	4 ч	3 ч

Сухой остаток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Плотность

40±2% по объему (ISO 3233); 55±2% по весу.

1,1 – 1,3 кг / литр, в зависимости от оттенка.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже - 5 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 85%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочный материал, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование

Теманил MC Праймер, Темасил 90, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.

Покрывная окраска

Темакрил AP 50.

Окраска

Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.019", а давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Очистка инструментов

Растворитель 1006 или Растворитель 1053.