



Двухкомпонентная эпоксидно-фенольная краска

- Материал устойчив к разбавленным растворам неокисляющих кислот, щелочей и солей при погружении.
- Также устойчив к топливу и химикатам (см. отдельную таблицу по химической стойкости).
- Подходит для погружения в горячую воду от +65 °C до +90 °C.
- Выдерживает до 150 °C сухого тепла, но при этом возможно изменение цвета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Цвета Белый, бежевый (RAL 1015) и светло-серый (RAL 7032 и 7044)

Степень блеска Полуглянцевая

Расход	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
	сухой	мокрой	
	100 мкм	130 мкм	7,7 м²/л
	150 мкм	200 мкм	5,0 м²/л

Соотношения смешивания Основа - 5 части по объему, 25V 7005
Отвердитель - 1 часть по объему, 008 5612

Способ нанесения Распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 1ч.

Время высыхания	Толщина сухой пленки 70 мкм	+10 °C	+23 °C	+35 °C
	От пыли, спустя	12 ч	4 ч	2 ч
	На отлип, спустя	24 ч	7 ч	5 ч
	Межслойная выдержка без шлифования, мин/макс, спустя	30 ч	10 ч	8 ч
	Межслойная выдержка без шлифования, мин/макс, спустя	3 суток	48 ч	24 ч

Сухой остаток 72 ± 2 % по объему (ISO 3233)
83 ± 2 % по весу

Плотность 1,45 кг/л (готовая смесь)

**ИНСТРУКЦИЯ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ****Условия при обработке**

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

**Предварительная
подготовка**

Удалить с поверхности соответствующим способом загрязнения, масла, смазочные материалы, соли (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1).

Грунтование

Темалайн ЕПЛ 100.

Покрывная окраска

Темалайн ЕПЛ 100.

Окраска

Распылением или кистью. В зависимости от способа нанесения краску можно разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,019", угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

**Смешивание
компонентов**

Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.

Очистка инструментов

Растворитель 1031.