



Двухкомпонентная эпоксидная краска, в особенности подходит для окраски внутренней части резервуаров под хранение АвиаГСМ

Применяется в качестве финишного покрытия в эпоксидных системах для окраски внутренних поверхностей цистерн авиационного керосина и нефти.

Внимание! Не рекомендуется для окраски цистерн с бензином, не содержащим свинца. Рекомендуется для окраски внутренних поверхностей цистерн и резервуаров для хранения авиационного керосина и нефти.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Выдерживает воздействие алифатических углеводородов, щелочных растворов и слабых кислот.

Выдерживает погружение в нейтральные минеральные растворы, растительные и животные жиры и масла. Имеется отдельная таблица химической стойкости.

Цвета

Белый.

Степень блеска

Глянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
50 мкм	85 мкм	12,0 кв.м/л
100 мкм	170 мкм	6,0 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

1031

Соотношения смешивания

Основа - 4 части по объему, код 008 6960

Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 6969

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

8 часов

Время высыхания

Толщина сухой пленки 70 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	4 ч	2 ч	1 ч
На отлип, спустя	14 ч	7 ч	3½ ч
Межслойная выдержка без шлифовки, мин./макс., спустя	32 ч - 12 суток	16 ч - 6 суток	8 ч - 2 суток
Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток	60% ± 2% по объему (ISO 3233); 70% ± 2% по весу.
Плотность	ок. 1,4 кг/л (готовая смесь)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные поверхности материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование

Темалайн ЛП Праймер.

Покрывная окраска

Темалайн ЛП 60.

Окраска

Безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 5-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.017"; давление 120-180 бар, угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Смешивание компонентов

Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.

Очистка инструментов

Растворитель 1031.