



## Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка, участвует в системе для окраски резервуаров под хранение АвиаГСМ

Применяется в качестве грунтовки и межслойной грунтовки в эпоксидных системах для окраски внутренних поверхностей цистерн авиационного керосина и нефти. Внимание! Не рекомендуется для окраски цистерн с бензином, не содержащим свинца.

Рекомендуется для окраски внутренних поверхностей цистерн и резервуаров для хранения авиационного керосина, бензина, нефти и т.п.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

**Характеристики** Выдерживает брызги и погружение в воду и химикаты. Выдерживает воздействие алифатических углеводородов, щелочных растворов и слабых кислот. Выдерживает погружение в нейтральные минеральные растворы, растительные и животные жиры и масла. Можно также применять в качестве грунтовки в других эпоксидных системах.

**Цвета** Светло серый и красновато-коричневый.

**Степень блеска** Полуглянцевая

### Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
70 мкм	120 мкм	8,6 кв.м/л
125 мкм	210 мкм	4,8 кв.м/л

### Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.  
1031

### Соотношения смешивания

Основы - 4 части по объему, код 008 6965, 008 6966  
Отвердители - 1 часть по объему, код 008 6969

### Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

### Жизнеспособность смеси (+23 °С)

8 часов

Отверждение	Толщина сухой пленки 100 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
	От пыли, спустя	8 ч	4 ч	2 ч
	На отлип, спустя	12 ч	6 ч	3 ч
	Межслойная выдержка без шлифовки мин./макс., спустя -	32 ч -12 суток	16 ч -6 суток	8 ч -2 суток
	Полное отверждение, спустя	14 суток	7 суток	3 суток

<b>Сухой остаток</b>	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. 60% ± 2% по объему (ISO 3233); 70% ± 2% по весу.
<b>Плотность</b>	1,4 кг/литр готовой к применению смеси.
<b>Код</b>	Основа - 008 6965 (красновато-коричневый), 008 6966 (светло-серый), отвердитель 008 6969.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Условия при обработке</b>	<p>Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.</p> <p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. ( ISO 12944-4)</p>
<b>Предварительная подготовка</b>	<p>Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ ( ISO 8501-1).</p> <p>Загрунтованные поверхности: Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. ( ISO 12944-4)</p>
<b>Грунтование</b>	Темалайн ЛП Праймер.
<b>Покрывная окраска</b>	Темалайн ЛП Праймер, Темалайн ЛП 60 и Темакоут ГПЛ.
<b>Окраска</b>	Безвоздушным распылением или кистью. При необходимости краску можно разбавлять на 5-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.015"-0.021"; давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Смешивание компонентов</b>	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1031.