



Алкидная, быстросохнущая, глянцевая краска

Глянцевая, алкидная покрывная краска для стальных поверхностей. Рекомендуется, в особенности, для применения на скоростных окрасочных линиях и на месте монтажа. Наносится также электростатическим распылением.

Рекомендуется для покрывной окраски стальных каркасных и опорных конструкций, различного рода станков и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.

Цвета

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе Temaspeed.

Степень блеска

Глянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	90 мкм	11,1 кв.м/л
60 мкм	135 мкм	7,4 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
1006 и 1053

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	40 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	3 ч	1 ½ ч	1 ч
Межслойная выдержка, спустя	12 суток	6 суток	4 суток
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»	1-4 ч	½ - 2 ч	30 мин

Сухой остаток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Плотность

45±2% по объему (ISO 3233); 62±2% по весу.

Код

1,0 – 1,2 кг/л (в зависимости от цвета)

180-серия

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

Грунтование

Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЕУР, Темапрайм МЛ, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10.

Покрывная окраска

Темалак ФД 80.

Окраска

Безвоздушным или традиционным распылением. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавить на 15-20% до рабочей вязкости 30-40 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При традиционном распылении краску разбавить на 20-30% до вязкости 20-25 сек. по DIN 4. Лучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому». Растворитель 1006. Большие площади Растворитель 1053 (медленный).

Очистка инструментов

Растворитель 1006.