



Высокоглянцевая алкидная краска.

Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности. Можно наносить методом «мокрый по мокрому».

Рекомендуется для окраски небольших резервуаров, сельхозтехники, транспортных средств, других станков и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.

Цвета

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе Temaspeed.

Степень блеска

Высокоглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	90 мкм	11,2 кв.м/л
60 мкм	135 мкм	7,5 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
1006 и 1050

Способ нанесения

Безвоздушное или кистью.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	2 ч.	1 ч.	½ ч.
На отлип, спустя	8 ч.	5 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка, спустя	36 ч.	24 ч.	16 ч.
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»		½ - 1 ч.	
На отлип, спустя 1 ч./60°C, ½ ч./80°C			

Сухой остаток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Плотность

45±2% по объему (ISO 3233); 57±2% по весу.

Код

0,9 – 1,1 кг/л (в зависимости от цвета)

513-серия

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

Грунтование Покрывная окраска

Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЕУР, Темапрайм ГФ и Фонтекрил 10. Темалак МЛ 90.

Окраска

Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 140-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Лучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому», межслойная выдержка 5-30 мин. для испарения.

Очистка инструментов

Растворитель 1006 или Растворитель 1050.