



Двухкомпонентная, глянцевая, полиуретановая краска

Рекомендуется в качестве высокоглянцевой покрывной краски в эпоксидных/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному воздействию.

Рекомендуется для окраски наружных поверхностей цистерн, стальных каркасов и прочих стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкое, легкоочищаемое, немелеющее покрытие, хорошо сохраняющее цвет и блеск.

Цвета

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе Temaspeed.

Степень блеска

Высокоглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	75 мкм	13,7 кв.м/л

Разбавитель

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.
1048, 1067 и 1061

Соотношения смешивания

Основы - 9 частей по объему, 516 -серия
Отвердители - 1 часть по объему, код 008 7620

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление, кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

4 часа (+23°C).

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин	30 мин	20 мин	10 мин
На отлип, спустя	12 ч	8 ч	4 ч	2 ½ч
Межслойная выдержка, через	нет ограничений			

Сухой остаток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Плотность

55±2% по объему (ISO 3233); 66±2% по весу
1,2 ± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси)

Код	Основа - 516 7223 (TCL - база), 516 7226 (TVL - база), отвердитель - 008 7620.
------------	---

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)
Разбавление	Растворители 1048, 1067. Растворитель 1061 так же применяется при традиционном распылении.
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темадур 20.
Покрывная окраска	Тематейн и Темадур.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылителем, кистью. С целью получения ровной, беспористой поверхности распылить краску в два тонких слоя. Нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 5-30 мин., а затем нанести финишный слой. В зависимости от метода нанесения и температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) краску разбавить на 25-35% до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.011"-0.013"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При традиционном распылении рабочая вязкость должна быть 20-25 сек. DIN 4. При нанесении кистью краску разбавить в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер.
Очистка инструментов	Растворитель 1048, 1067 или 1061.